

# 入札要項書

事業名：令和8年度食品産業の輸出向け HACCP 等対応施設整備緊急対策事業  
フレキシブル充填ライン

2026年6月10日  
発注者：株式会社ピエトロ

# 入札要項

1. 業務名称 フレキシブル充填ライン新設工事

2. 工事場所 福岡県古賀市青柳 771 番地 1

3. 発注者

住 所 福岡市中央区天神三丁目 4 番 5 号

発注者 株式会社ピエトロ

代表者 代表取締役 高橋泰行

担当者 花田徳弘

電 話 092-943-7750

Email n-hanada@pietro.co.jp

4. 業務内容 仕様書に基づく生産機械設置工事 1 式

5. 積算資料 仕様書 1 式・基本設計図

6. 建設予定工期

着 工 2026 年 6 月

完 成 2026 年 8 月

7. 入札日程

(1) 現場説明

日 時 2026 年 6 月 12 日

場 所 PIETRO FACTORY PARK

住 所 福岡県古賀市青柳 771 番地 1

(希望者は参加申込書を株式会社ピエトロ担当者宛メールください)

(2) 質疑書提出

日 時 2026 年 6 月 17 日 17 時まで

提出先 株式会社ピエトロ

担当者 花田徳弘

方 法 書面にてメールとする。(電話による質疑は不可)

書式は各社使用のものとする

質疑がない場合は、その旨をメールのこと。

(3) 応答書交付

日 時 2026 年 6 月 22 日

場 所 株式会社ピエトロ

方 法 書面により、メールにて送付

(4) 入札

日 時 2026 年 6 月 26 日 (金) 10 時より

場 所 株式会社ピエトロ 本社ビル 8 階

宛 先 株式会社ピエトロ

8. 請負者の決定

別添入札心得による。

9. 契約

契約内容は、決定会社の作成のものを基本とし協議により決定する

10. 支払方法

協議により決定

11. 再委託の禁止

本業務全部を再委託することは出来ない。但し、発注者の許可を得て、1部専門的な業務を再委託することは出来るものとする。

12. 参加資格要件

(1) 食安全国際規格 FSSC22000 の要求事項を満たす計画に対応できること。

(2) 次のいずれにも該当しないこと。

ア 入札に参加しようとする者の役員等（法人の場合は、非常勤役員を含む役員並びに支配人及び支店若しくは営業所の代表者、その他の団体の場合は、法人の役員等と同様の責任を有する代表者及び理事等、個人の場合は、その者並びに支配人及び営業所の代表者）が暴力団である場合又は暴力団員が経営に事実上参加していると認められる者

イ 入札に参加しようとする者又はその役員が、自社、自己若しくは第三者の不正な利益を図り、又は第三者に損害を加える目的をもって、暴力団、暴力団員又は暴力団関係者（以下「暴力団等」という。）の威力を利用するなどしていると認められる者

ウ 入札に参加しようとする者又はその役員が、暴力団等又は暴力団等が経営若しくは運営に関与していると認められる法人等に対して、資金等を提供し、又は便宜を供与するなど積極的に暴力団の維持運営に協力し、又は関与していると認められる者

エ 入札に参加しようとする者又はその役員等が、暴力団等と社会的に非難されるべき関係を有していると認められる者

オ 入札に参加しようとする者又はその役員等が、暴力団等であることを知りながら、これと取引したり、又は不当に利用していると認められる者

(3) 最後に、本事業は「食品産業の輸出向け HACCP 等対応施設整備事業」であることを認識して頂きたい。

## 入札心得

入札者は下記の事項に注意し、厳正に入札を行う。

1. 入札者は指定の日時・場所に出頭し、指示に従って各書類を提出する。
2. 代理人が入札に参加するときは、委任状を提出する。
3. 入札書には下記の事項を明記すること。
  - (1) 総金額（税抜き）
  - (2) 入札者の社名・代表者名・社印
  - (3) 入札年月日
  - (4) 宛先
  - (5) 工事名称
4. 次の各号に該当する者の入札は無効とする。
  - (1) 入札参加の資格のない者。
  - (2) 代理人で委任状を提出しない者。
  - (3) 入札書に必要事項を記載しない者。
  - (4) 同時に2以上の入札書を提出した者。
  - (5) 入札に関して不正な行為をした者。
  - (6) 他の入札者と入札金額について相談もしくは助言した行為があった者
5. 入札保証金の納付は必要ない。
6. 落札方法
  - (1) 開札の結果、予定価格に達しない場合は再入札を行う。（3回まで）
  - (2) 落札者の決定は最低価格のものとする。この場合、同価格の入札をしたものが2人以上ある時は、クジで落札を定めるものとする。
  - (3) 予定価格内の入札者がいないときは業者の指名替えをする。  
ただし、歩みよりの見込み有りとするときは、随意契約を試みる。

## 入 札 条 件

1. 入札者はいったん提出した入札書の書換、引換又は撤回をすることができない。
2. 入札者は、入札書の記載事項について、抹消・訂正又は挿入したいときは、当該個所に押印しなければならない。ただし、入札金額の訂正は認めない。
3. 次にかかげる入札は無効とする。
  - (1) 入札開始時刻までに参集しなかった者の入札
  - (2) 郵便による入札
  - (3) 委任状を持参しない代理人の入札
  - (4) 記名・押印のない入札
  - (5) 金額数字の不鮮明な入札
  - (6) 鉛筆で記載した入札書
  - (7) 他の入札者の代理人を兼ねた者、若しくは 2 人以上の入札者の代理をした者の入札

# 入 札 書

件名 フレキシブル充填ライン新設工事

入札金額	十	億	千	百	十	万	千	百	十	壱

上記の金額で請負いたいのので、関係書類を熟覧のうえ、入札します。

\_\_\_\_年 \_\_\_\_月 \_\_\_\_日

株式会社ピエトロ 代表取締役 高橋泰行 様

会社名 \_\_\_\_\_

入札者名 \_\_\_\_\_ 印



株式会社ピエトロ 御中

## 入札参加申込書

### 記

1. 施主 : 株式会社ピエトロ  
担当者 : 花田徳弘
2. 内容 : フレキシブル充填ライン
3. 場所 : 株式会社ピエトロ 本社ビル8階
4. 日時 : 令和8年6月26日 金曜日 10:00

※今回の要項書を通じて知りえた施主の営業上の機密、または技術上の機密を施主の許可なく第三者に漏洩することは致しません。

令和 年 月 日

住所 :  
会社名 :  
代表者名 :

担当者名 :  
連絡先 :

# 入札仕様書

## フレキシブル充填ライン

作成日 : 2026 年 01 月 05 日

株式会社ピエトロ

1. 設備名称  
フレキシブル充填ライン
2. 台数  
1 式
3. 納入場所  
株式会社ピエトロ  
**PIETRO FACTORY PARK**  
福岡県古賀市青柳 771 番地 1
4. 見積（入札）範囲
  - 1) 見積範囲
    - ①充填ラインの設計製作 1 式
    - ②工場出荷前検査 1 式
    - ③二次側配線・配管工事費 1 式
    - ④梱包及び運送 1 式

※1：振動・故障の可能性のある機器については FAT 時に確認し、出荷前に取外しクッション等で養生する事。

※2：搬入横引き作業を含む。

    - ⑤据付及び試運転調整作業 1 式
    - ⑥オペレーター教育 1 式
    - ⑦完成図書作成（取扱説明書、仕様書、機械/電気図面） 1 式

※1：消耗品リスト、部品リスト、パラメーター設定表を添付する事。

    - ⑧各機器のアンカーブラケット製作（必要な場合） 1 式

※1：アンカーボルトはステンレス製を採用する。
  - 2) 見積除外項目
    - ①一次側ユーティリティ工事 1 式
    - ②試運転用資材 1 式
    - ③建築に関わる工事 1 式

5. 設置場所及び設置環境

1) 設置場所

PIETRO FACTORY PARK

※1 : 設置有効寸法 長さ×奥行・・・約11m×4m

2) 設置環境 (予定)

①室温 23度±3度程度

②湿度 RH50%±10%程度

③天井高さ FL5980 (mm)

※搬入経路の最低高さはFL2100 (mm) を考慮する事。

3) ユーティリティ

①電源 AC200V±10V 60Hz

・各設備の電気容量を別途提示する事。

・制御盤内端子台への配線接続は客先施工範囲とする。

②圧空 0.5Mpa 以上

・各設備のエア使用量を別途提示する事。

・強制排気弁、エアフィルター、レギュレーターを付属する事。

・エアホース接続渡し (ワンタッチジョイント) とする。

6. 運転条件

8時間/日、250日/年運転

7. 入札終了時提出書類

1) 見積書 1部

※1 : 見積書有効期限は30日。

2) 見積仕様書 1部

3) 平面図及び立面図 1部

8. 契約時は以下の書類を提出

1) 発注後

①製作仕様書 (機械・電気) 1部

②工程表 1部

③図面関係 1部

2) 納入時

- |   |    |
|---|----|
| ①取扱説明書  | 2部 |
| ※1：取扱説明書には、機械取扱い・運転操作・品種設定・品種切り替え・治具交換/調整方法に伴う手順要領を記載する |    |
| ②電気配線図  | 2部 |
| ③制御ラダー図   | 2部 |
| ④部品リスト  | 2部 |
| ※1：消耗品リスト含む。  |    |

9. 検収条件

両者立会いのもと仕様書などの資料をもとに仕様・機能上に問題ないことを確認し、完成図書提出完了後に検収完了とする。

10. 機械保証

設計、製造した機械が、契約時に合意された能力・性能（製作仕様書上の能力・性能）を有することを保証し、保証期間は検収後1年とする。保証期間中に貴社の設計、製作及び据付上の明らかな欠陥により、何らかの故障または破損が機械に生じた場合、代替部品の支給、故障・破損部位の修復を貴社の責任と費用で行うものとする。但し、下記は保証範囲外とする。

- 1) 消耗品
- 2) 使用上の不注意又は取扱説明書に反する取扱いにより生じた故障・破損。
- 3) 保守、整備、清掃、その他点検を怠ったために生じた故障・破損。
- 4) 貴社以外で改造又は弊社に相談無く改造されたことにより生じた故障・破損。
- 5) 貴社以外で修理した費用及び、その修理に起因した故障・修理。
- 6) 貴社に相談無く仕様能力以上で運転した場合に生じた故障・修理。
- 7) ワークの寸法精度が満足されない場合。
- 8) 火災、地震、落雷、その他の天災などの不可抗力による場合

11. 支払条件

検収日の月末締め翌月末現金振込

12. 見積提出期日

2026年06月26日

1 3. 納期

2026年08月末に検取引渡完了

1 4. 概略仕様

1) 対象製品：計9品種

※1：詳細は添付書類フレキシブルライン対応品種ボトルキャップ

※2：下記容器サイズが将来対応できること。

ボトル径       φ30～100mm

ボトル肩高さ H45～220mm

ボトル全高       ～250mm

2) 処理能力

MAX40本/分

3) 流れ方向

操作側から向かって『右⇒左』流れとする。

4) 製造フロー

(容器供給部) → ボトルエアー洗瓶 → 定量充填 → 打栓キャップ供給  
打栓 → キャップ供給巻締め → (下流へ受渡し)

1 5. 装置仕様

1) 装置概要

作業者により手供給された容器を自動搬送し、容器内エアー洗瓶をおこなったあと、液体充填～打栓～キャッピングまで自動でおこなう装置とする。

2) 対象品種：計9品種

※添付書類参照。

3) 装置仕様

①エアー洗瓶部

- ・容器搬送はトップチェンコンベアにて自動搬送し、容器切り出しはスクリーフィーダーやストッパーなど使用せずに、搬送交換部品が不要な構造とする。
- ・エアー洗瓶は容器をチャックし、反転洗瓶仕様とする。
- ・反転駆動はサーボ採用とする。

## ②液体充填部

- ・容器搬送はトップチェンコンベアにて自動搬送し、容器切り出しはスクリーフィーダーやストッパーなど使用せずに、搬送交換部品が不要な構造とする。
- ・容器切り出しは、サイドベルトによる自動切り出し装置を搭載する。
- ・安全カバーを付属する事。
- ・充填速度、充填量、液面追従高さなど品種ごとに設定値をタッチパネルにて保存及び品種切替可能な事。また品種は 100 品種以上を保存できること。
- ・ピストン式サーボ駆動充填を採用し、ヘッド数が複数ある場合、各充填ヘッドの使用/未使用を選択可能な事。
- ・充填量、充填時間をタッチパネルに設定するだけで装置が自動で対象ボトルに対し最適な多段階充填設定を作成できること。
- ・充填機本体及び給液ホッパーは、段替え用として合計 2 式付属する事。
- ・給液ホッパーは 60 L 容量として、排液口と給液口と攪拌羽根差込口を付属する。また、給液用制御バルブを付属し、給液レベル制御及びセンサを付属すること。
- ・ホッパー内に二段羽根式攪拌機を付属すること。
- ・充填ノズル、ネックガイドなど交換部品一式を含む。
- ・容器衝突検知、容器供給後に容器が転倒したときに空打ち充填しない制御など安全機能を付属する。

## ③キャップ自動供給式打栓装置部

- ・容器搬送はトップチェンコンベアにて自動搬送し、容器切り出しはスクリーフィーダーやストッパーなど使用せずに、搬送交換部品が不要な構造とする。
- ・容器切り出しは、サイドベルトによる自動切り出し装置を搭載する。
- ・タッチパネルを付属し 100 品種以上の品種登録が可能なこと。
- ・サブホッパー付きボウルフィーダーを付属し、キャップは自動供給とする。
- ・キャップ裏面エアークリーナーを付属すること。
- ・キャップ高さ検知及び液面高さ検知センサを付属し、NG 品は確実に系外へ排斥できる仕様とする。また、NG 容器のストックコンベアを付属すること。

- ④キャップ自動供給式仮締めキャッパー部
  - ・容器切り出しはスクリーフィーダーやストッパーなど使用せずに、サイドベルトによる自動切り出し装置を搭載する。
  - ・タッチパネルを付属し 100 品種以上の品種登録が可能なこと。
  - ・サブホッパー付きボウルフィーダーを付属し、キャップは自動供給とする。但し、手供給運転を考慮して、タッチパネルにて自動供給と手供給運転を選択できること。
  - ・キャップ裏面エアークリーナーを付属すること。
  - ・仮締めチャックは 3 指チャック方式を採用すること。
- ⑤本締めキャッパー部
  - ・容器搬送はトップチェンコンベアにて自動搬送し、容器切り出しはスクリーフィーダーやストッパーなど使用せずに、サイドベルトによる自動切り出し装置を搭載する。
  - ・タッチパネルを付属し 100 品種以上の品種登録が可能なこと。
  - ・キャップ高さ検知センサを付属し、NG 品は確実に系外へ排斥できる仕様とする。また、NG 容器のストックコンベアを付属すること。
  - ・下流装置への受渡部にガイドを付属すること。
  - ・下流装置とのインターロック用配線ボックスを付属すること。
  - ・本締めチャックは 3 指チャック方式を採用すること。
- ⑥その他
  - ・品種切り替えが容易におこなう事が出来る構造として、切り替え作業は 30 分以内を目標とする。
  - ・品種切替によるガイド調整など再現性があり、設定値が目視で分かるようインジケータなど設けること。
  - ・パスライン : FL = 800 mm とする。
  - ・瞬停時に機械の破損や品種データ消失など発生しないこと。
  - ・ブザー (3 パターン以上) + シグナルタワー (3 色以上) を付属すること。
  - ・非常停止ボタンを操作盤面以外に 1 ヶ所以上設けること。
  - ・各安全機能を設けること。
  - ・メーカー推奨の検知機能があれば見積に含むこと。
  - ・前後取り合いが必要な装置には、インターロック機能を付属すること。また配線工事は、下流装置メーカーが上流装置の端子台へ接続すること。

16. その他

- 1) 本仕様書にて開示された内容は当社の了解なくして第三者に開示しないこと。
- 2) 機器の設計、製作および試験検査に関して、特に製作仕様書に明記していない事項については、国際基準規格（JIS、ISO、JEC、JEM、電気設備技術基準、騒音規制法、PL法など）を遵守すること。
- 3) 搬送ガイドなど製品に触れたときに、製品に傷や汚れが付かない構造とすること。
- 4) 環境対策として、本装置の騒音レベルを 85db 以下とすること。
- 5) その他、本資料に記載無き事項については別途協議とする。

以上

フレキシブルライン対応品種ボトルキャップ一覧

項目	FHノズルキャブ 金	PETR150F		キャップ装着仕様
150ml				供給：自動 打栓：自動
項目	Hトンガリcap-e Aコーン	食品70B		
90g瓶 CHILLISE				供給：自動 打栓：自動
項目	M-PET300F-VRSIノズル	ヒンジCAP ○穴	金/白	
ガーリックオイル275g				供給：自動 打栓：自動
項目	FHCトンガリcap 金	M-PET100F PF		
ガーリックオイル90g				供給：自動 打栓：自動
項目	内キャップ改 (FDA)	180mlボトル	新280ml外キャップ白	
180ml おうちパスタ				中栓供給：自動 外キャップ：自動供給 トルク管理
項目	内キャップ改 (FDA)	280mlボトル	新280ml外キャップ赤	
280mlドレッシング				中栓供給：自動 外キャップ：自動供給 トルク管理
項目	内キャップ改 (FDA)	400mlボトル	新280ml外キャップ赤	
<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">未定</span> 400mlドレッシング				中栓供給：自動 外キャップ：自動供給 トルク管理
項目	内キャップ改 (FDA)	ボトル 600ml	00ml外キャップオレンジ	
600mlドレッシング				中栓供給：自動 外キャップ：自動供給 トルク管理
項目	検討中	430mlボトル		
430ml ガーリックオイル新容量				供給：自動 打栓：自動